

ROM - SmartTrailer

Przyczepka z urządzeniem wysokociśnieniowym do czyszczenia kanalizacji

GRUPA **ANB**[®]



ROM SmartTrailer

Obecnie na europejskim rynku czyszczenia kanalizacji obserujemy ogromne zainteresowanie kompaktowymi urządzeniami czyszczącymi w bardzo atrakcyjnych cenach. Firma ROM wraz z polskim przedstawicielem ANB Sp z o.o. mają przyjemność przedstawić urządzenie ciśnieniowe na wózku, które charakteryzuje się najbardziej kompaktową budową na świecie przy atrakcyjnej cenie. Przyczepka do czyszczenia kanalizacji ROM SmartTrailer łączy użyteczność z prostotą obsługi oraz dużą niezawodnością. Jest to idealna maszyna dla firm czyszczących kanalizację, instalatorów oraz zakładów komunalnych.

ROM SmartTrailer charakteryzuje się bardzo bogatym wyposażeniem standardowym m. in:

- W pełni zintegrowanym zbiornikiem wody o dużej pojemności (400 litrów)
- Wykonaniem z solidnych materiałów łącznie z elastycznym polietylenem
- Mocną galwanizowaną ramą
- Dużą skrzynką narzędziową
- Waga poniżej 750kg. Nie jest wymagane specjalne prawo jazdy

Przyczepka ROM SmartTrailer jest idealnym rozwiązaniem do skutecznych prac na przyłączach oraz głównych instalacjach kanalizacyjnych przy średnicach do 300mm. Ponadto urządzenie można wykorzystywać m. in. do czyszczenia drenów, powierzchni oraz fasad budynków np. w celu usuwania graffiti.

CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA ROM SMARTTRAILER

WALORY UŻYTKOWE

ROM SmartTrailer jest urządzeniem wielofunkcyjnym. Można ją stosować do szerokiego zakresu prac. Od czyszczenia rur aż po ciśnieniowe czyszczenie skwerów ulicznych, mostów, znaków drogowych oraz np. ławek ulicznych.

ŁATWOŚĆ W UŻYTKOWANIU

Przyczepka jest bardzo przyjazna w użytkowaniu. Prostota obsługi powoduje, że nie są wymagane wysokie kwalifikacje przy obsłudze.

NIEZAWODNOŚĆ

Urządzenie jest produkowane przez profesjonalnie przygotowane przedsiębiorstwo posiadające certyfikat ISO. Mocna konstrukcja charakteryzująca się m. in: solidną galwanizowaną ramą, zapewnia wieloletnią eksploatację.

ZWARTA KONSTRUKCJA

Wymiary: długość 2,75m (wraz z zaczepem holowniczym) oraz szerokość 1,24m. Dzięki kompaktowemu projektowi maszyna idealnie znajduje zastosowanie w miejscach trudno dostępnych np: centra miast, parkingi. Małe wymiary pozwalają na przechowywanie urządzenia w dowolnym miejscu.

MOBILNOŚĆ

Obniżony środek ciężkości zapewnia niespotykaną stabilność podczas holowania wózka zarówno z wypełnionym jak i opróżnionym zbiornikiem wody. Nawet podczas wypełnienia zbiornika waga zestawu nie przekracza 750kg. dlatego wystarczające jest prawo jazdy kategorii B. ROM SmartTrailer gwarantuje skuteczne i efektywne



rozłożenie obciążenia maszyny podczas transportu.

BEZPIECZEŃSTWO

Producent zapewnia spełnienie wszystkich regulacji dotyczących bezpieczeństwa użytkownika.

PRZYJAZNE SERWISOWANIE

Przyczepka ROM SmartTrailer jest bardzo przyjazna w obsłudze serwisowej. Dzięki zastosowaniu silnika B&S oraz pompy wysokociśnieniowej SPECK urządzenie wymaga bardzo niewielkiej obsługi. Użycie szeroko otwieranej pokrywy pozwala na uzyskanie idealnego dostępu do przedziału napędowego pompa/silnik.



Quality you expect at a price you won't



Urządzenie ROM Smart jest dostępne w następujących wersjach:

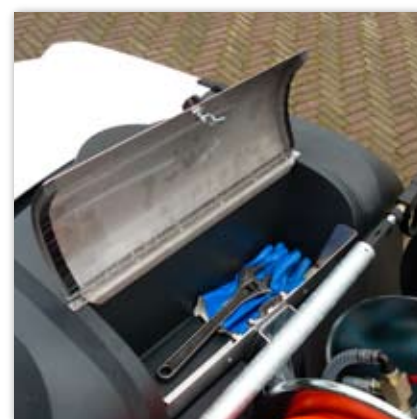
| Numer Kat. | 02210 | 02212 | 02215 | 02217 |
|------------------------------|--|---|--|---|
| Nazwa | ROM SmartTrailer 190/30 (ręczny rozruch) bez pokrywy ochronnej | ROM SmartTrailer 190/30 z rozruchem elektrycznym oraz pokrywą ochronną | ROM SmartTrailer 150/40 (ręczny rozruch) bez pokrywy ochronnej | ROM SmartTrailer 150/40 z rozruchem elektrycznym oraz pokrywą ochronną |
| Silnik | 13,2kW / 18KM B&S VANGUARD Silnik benzynowy | | | |
| Pompa | Speck 190 bar - 30l/min | | Speck 150 bar - 40l/min | |
| Pojemność zbiornika | 400 litrów | | | |
| Waga zestawu (bez wody) | Ok. 300kg | Ok. 320kg | Ok. 300kg | Ok. 320kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 2750 x 1240 x 1050mm | | | |
| Wąż wysoko ciśnieniowy | 50m 3/8" (ND10) | | 50m 1/2" (ND13) | |



ROM SmartTrailer
(standard bez pokrywy zespołu
napędowego)



ROM SmartTrailer
(opcja zawierająca pokrywę zespołu
napędowego; kolor RAL9010 Czysta Biel)



Zamykana skrzynka narzędziowa z
pokrywą ze stali nierdzewnej



Przyjazna obsługa



Zamykana osłona zespołu napędowego
z szerokim kątem otwarcia – idealna do
obsługi serwisowanej przedziału
silnik/pompa



Kompaktowe wymiary oraz niska waga
pozwalają na przechowywanie w
niewielkich pomieszczeniach

Wyposażenia opcjonalne



Zaprojektowana pokrywa dla zapewnienia ochrony zespołu napędowego



Elektryczny rozruch silnika



Galwanizowany bęben z węzłem 50 m. 3/4" do zasilania w wodę



80m 1/2" (ND13) przewodu ciśnieniowego zamiast 50m



Pistolet ciśnieniowy z lancą oraz dyszą



Pasek "SmartTrailer" na pokrywie zespołu napędowego

- Rozruch elektryczny silnika napędowego
- Zaprojektowana pokrywa (kolor RAL 9010 Czysta Biel) dla ochrony zespołu napędowego silnik/pompa, dostępna łącznie z elektrycznym rozruchem silnika
- Pokrywa ochronna lakierowana np. w kolorze firmowym lub barwach miasta / gminy
- Pasek "SmartTrailer" na pokrywie zespołu napędowego
- Bęben z węzłem zasilającym 50m 3/4"
- Złącze do szybkiego napełniania w wodę

- Zabezpieczenie przed pracą pompy bez wody
- 80m 1/2" (ND13) przewodu ciśnieniowego zamiast 50m
- Lampa robocza oświetlająca miejsce pracy lub lampa obrotowa ostrzegawcza (dostępne jedynie z opcją elektrycznego rozruchu silnika)
- Pistolet ciśnieniowy z lancą oraz dyszą
- Kółko prowadzące wózka zamiast podpórki
- Stojak na głowice robocze

ANB Sp. z o.o.

ul. Ostrobramska 91
04-118 Warszawa

Tel : + 48 22 612 16 16
Fax : + 48 22 612 29 30

E-mail : kanalizacja@anb.com.pl
Internet : www.kanalizacja.net